



**UNIVERSITATEA**  
**Petru Maior**  
din  
TÎRGU MUREȘ

**Facultatea de Științe Economice,  
Juridice și Administrative**



**Departamentul de  
Management – Economie**



**Asociația pentru Cercetare,  
Educație și Dezvoltare**



**Autoritatea Națională pentru  
Protecția Consumatorilor**

**organizează cu ocazia**

**Zilei Mondiale a Drepturilor Consumatorilor**

**dezbaterea**

# **Drepturile consumatorilor în era digitală**

**Ediția a II-a**

**14 Martie 2017, ora 11.00, Aula Tudor Drăganu  
FSEJA, Livezeni 69**



**Invitați din partea**

**Comisariatului Județean pentru Protecția Consumatorilor Mureș**

**Marcela ACHIM - Comisar șef adjunct**

**Adriana BECLEANU - Comisar**

**Krisztina BARDOCZ - Comisar**